


УТВЕРЖДАЮ

Директор филиала ФГБОУ ВПО «БГУЭП»
в г. Усть-Илимске


А.В. Бандурист
« 06 » *Сектсвогс* 2014 г.

Аннотация программы учебной дисциплины

Дисциплина ОП.16 «СИСТЕМЫ МАШИН ЛЕСОПИЛЬНО-ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ»

35.02.03. ТЕХНОЛОГИЯ ДЕРЕВООБРАБОТКИ

Цель изучения дисциплины: формирование у студентов комплекса знаний по теории организации и выбору оборудования лесопильно-деревообрабатывающих производств.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- выбрать оборудование, выполнять расчет основных технологических параметров лесозаготовительных машин и деревообрабатывающего оборудования;
- использовать стандарты и другие нормативные документы при оценке, контроле качества и сертификации древесных материалов и изделий;
- отбирать пробы для проведения сертификации;
- применять методы определения оптимальных и рациональных технологических режимов работы оборудования;
- использовать методы проведения стандартных испытаний по определению показателей физико-механических свойств используемого сырья, полуфабрикатов и готовых изделий;
- проводить анализ причин возникновения дефектов и брака выпускаемой продукции и разработки мероприятий по их предупреждению.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- технологию и оборудование производства пиломатериалов, способы хранения сырья и готовой продукции на складах, цеховой и внутризаводской транспорт сырья и пиломатериалов, способы рационального использования отходов лесопиления.

Содержание дисциплины:

Общие сведения о деревообрабатывающем оборудовании. Классификация и индексация деревообрабатывающего оборудования. Назначение и требования к современному деревообрабатывающему оборудованию.

Поточные линии, их классификация и принципы работы.

Столы, каретки, транспортеры, конвейеры.

Ограждения, пульта управления, стружкоприемники, вспомогательные узлы.

Основные части станков в деревообрабатывающем производстве.

Контроль – измерительные инструменты при эксплуатации, наладке оборудования.

Точность, наладка, настройка деревообрабатывающих станков и инструментов. Базирующие устройства, ориентирование в деревообрабатывающем оборудовании.

Механизмы резания (шпиндели, суппорты, ножевые валы, агрегаты).

Механизмы подачи (вальцы, подвижные узлы).

Оборудование для деления древесины и древесных материалов.

Станки для раскря листовых и плитных материалов. Виды.
Станки для смешанного раскря древесины.
Фрезерные станки. Назначение, конструкция.
Фуговальные и рейсмусовые станки в деревообрабатывающем производстве.
Шипорезный инструмент, виды, типы.
Сверлильный инструмент, виды и типы сверл, зенкеров, требования.

Формируемые компетенции: ОК 1-9, ПК 1.1-1.5, ПК 2.1-2.3.

Продолжительность обучения: 192 ч., из них 64 ч. лекции, 64 ч. практические занятия, 64 ч. самостоятельная работа студентов.

Текущий контроль: в течение семестра.

Итоговый контроль: экзамен.

Основные источники:

1. Амалицкий В.В. Оборудование отрасли: учебник / В.В. Амалицкий. – М.: МГУЛ, 2005. – 584 с.
2. Рыкунин С.Н. Технология лесопильно-деревообрабатывающих производств: учеб. пособие для студентов / С.Н. Рыкунин, Ю.П. Тюкина, В.С. Шалаев. – 2-е изд. – М.: МГУЛ, 2005. – 225 с.
3. Рыкунин, С. Н. Технология лесопильно-деревообрабатывающих производств: учеб.-метод. пособие. В 3 ч. / С. Н. Рыкунин [и др.]. – 2-е изд. – М.: МГУЛ, 2006. – 357 с.
4. Серегин Н.Г. Деревообрабатывающее оборудование: справ. пособие. – М.: МГУЛ, 2011. – 156 с.

Дополнительные источники:

1. Аксенов П. П. Технология пиломатериалов: учебник для вузов / П. П. Аксенов, Н.С. Маркова, И. К. Прохоров, Ю. П. Тюкина. – 2-е изд., перераб. – М.: Лесн. пром-сть, 2006. – 480 с.
2. Гончаров Н.А. Технология изделий из древесины: учебник / Н.А. Гончаров, В.Ю. Башинский, Б.М. Буглай. – М.: Лесн. пром-сть, 2000. – 528 с.
3. Песоцкий А.Н. Лесопильное производство. – 4-е изд., перераб. – М.: Лесн. пром-сть, 2008. – 432 с.
4. Отраслевая технология деревообрабатывающих производств: метод. указания / Под ред. О.В. Юрова. – Сыктывкар: СЛИ, 2007. – 32 с.